VARREDORA MECÂNICA REBOCÁVEL

1. CARACTERÍSTICAS

1.1 – APRESENTAÇÃO

Projetada e construída utilizando-se as mais avançadas soluções técnicas, a varredora VMR, caracteriza-se por apresentar simples e robusta construção, o que além de facilitar a operação durante o uso, ainda exige o mínimo de esforço e ou ferramentas para sua manutenção.

2. CHASSI:

Construído em chapas de aço ASTM A 36, espessura #1/4 (6,35mm) reforçadas com estrutura Perfil C, soldadas eletricamente pelo processo MIG.

3. TANQUE D'ÁGUA

Com capacidade para 860 litros de água, construído em chapa de aço ASTM A 36, espessura 3,175mm possui na parte superior possui dois bocais para abastecimento e tampa de inspeção medindo 800 mm x 950 mm fixada por meio de parafusos para eventuais reparos no interior do tanque. Seu acabamento interno se dá por jateamento, tratamento químico e aplicação de tinta anticorrosiva.

4. TANQUE DE ÓLEO

Capacidade para 140 litros, fabricado em chapas de aço ASTM A 36, espessura 3,175mm dobradas e soldadas eletricamente. Submerso no interior do tanque d'água, proporciona eficiente troca de calor, refrigerando o fluido hidráulico, o que contribui para prolongar a vida útil dos componentes do sistema. Além de visor de nível na lateral, possui ainda, filtro de sucção e de retorno, a fim de garantir a boa qualidade do óleo no circuito.

5. CARENAGEM

Projetada para abrigar todo o circuito hidráulico do equipamento, é fabricada em chapa de alumínio, proporcionando um fácil acesso para manutenção, neste espaço serve como caixa de ferramentas. Possui uma carenagem em cada lado, a fim de proporcionar boa estética e acabamento ao equipamento.

6. RODADO

Tipo triciclo, utiliza pneus 700x16, aros 16", 10 lonas, com centro reforçado. A ponta de eixo construída em aço SAE 1045, e cubo de roda em ferro fundido GG 42, assentada sobre rolamentos da linha automotiva, devidamente lubrificados através de graxeiras, proporciona ao conjunto, grande durabilidade e segurança.

7. ESCOVAS LATERAIS

Acionadas por motor hidráulico, são projetadas para alcançar o maior consumo possível das cerdas, utilizando o sistema de braços paralelos, acionados por cilindro de dupla ação, independentes, o que possibilita, a regulagem diferenciada da pressão no solo, de um lado para o outro, além da regulagem do "ângulo de ataque", através de dispositivos próprios localizados na própria escova. Este sistema de braços paralelos possibilita a compensação das ondulações da pista, bem como a absorção dos impactos em possíveis choques com objetos estranhos ou mesmo com os guias laterais da pista. No sistema hidráulico com válvulas de retenção para manter as escovas suspensas com segurança durante o deslocamento.

8. ESCOVA CENTRAL

Montada em compartimento próprio (EMBOCADOR) que tem a função de guiar os detritos para o compartimento de carga é apoiada sobre rodízios, para absorver e copiar as ondulações do piso. Possui seis pentes (com opcional de 7 ou 8 pentes, dependendo do solo a ser feita a varrição) de polipropileno de alta densidade, que através da rotação transmitida pelo motor hidráulico, cerca de 800 rotações por minuto, arrastam a sujeira pelo interior do embocador, lançando-o para o compartimento de carga. Eixo construído em aço SAE 1045, cubos e mancais fabricados a ferro fundido nodular GG 42 apoiados sobre rolamentos de esfera, isolados do pó por meio de retentores, hastes em aço cromado e guias do pente em estrutura tubular, proporcionam um conjunto silencioso, robusto, e de excelente durabilidade. Possui ainda sistema para compensação do desgaste sofrido pelas cerdas, em local de fácil acesso e simples manuseio. No embocador, localizam-se duas portas, uma de cada lado, para substituição dos pentes. Equipada ainda com dispositivo para suspensão do conjunto, através de cilindro hidráulico, destinado a economia dos componentes durante os deslocamentos até o local de trabalho.

9. COMPARTIMENTO DE CARGA

Com capacidade para 1.680 litros localizado na parte traseira do equipamento é construído em chapas de aço de alta resistência, que recebem jateamento por granalhas de aço e duas demãos de primer. Dois cilindros hidráulicos externos a caixa de carga, montados de forma protegida, internos a estrutura de modo que ficam protegidos de eventuais choques e batidas possibilitando a descarga dos detritos diretamente em caixas estacionárias, eliminando o inconveniente da descarga no solo e posterior recolhimento através dos garis.

10. IRRIGAÇÃO

Dotada de sistema de irrigação para abafamento do pó, através de bicos espargidores localizados na dianteira do trator, escovas laterais, e escova central, com comando de abertura e fechamento independentes por registros de esfera, localizados na central de irrigação, no trator. Uma bomba d'água, acoplada ao multiplicador, alimenta as linhas de irrigação. Opcional Bomba elétrica.

11. PAINEL DE COMANDO

Localizado no próprio trator, ao lado do motorista, através de comandos elétricos possibilita o controle de todas as funções para a operação do equipamento, facilmente identificados, através de símbolos e escrita no idioma nacional, com sistema de tomada elétrica, com pinos e engate rápido.

12. ACABAMENTO SUPERFICIAL

Jateados até o grau de preparação, deixado com aspecto branco, aplica-se fundo oxiprimer e duas demãos de tinta na cor padrão DAMAEQ, ou especificada pelo cliente.

13. SINALIZAÇÃO

De acordo com a legislação de trânsito (CNT) possui as seguintes características:

Lateral: Sinaleiras, sendo uma de cada lado, para indicação de mudança de direção (pisca-pisca).

Traseira: Lanternas da linha automotiva, para indicação de mudança de direção, freio episca-alerta.

Superior: Um Giroflex na cor âmbar, para sinalização do equipamento em serviço.

14. CIRCUITO HIDRÁULICO

A partir da bomba hidráulica acoplada ao conjunto multiplicador de rotação, o sistema é pressurizado, sendo todo o óleo direcionado para o bloco manifold de acionamento elétrico, que é responsável por todo comando das operações, possibilitando a regulagem da pressão de descarga, velocidade das escovas laterais e distribuição do óleo nas diversas funções do equipamento. Motores hidráulicos dimensionados para suportar cargas radias, através de eixo sobre rolamentos, cilindros hidráulicos com hastes cromadas e guarnições de viton, são responsáveis por executar os movimentos dos diversos mecanismos do equipamento. Conjunto multiplicador de rotações acoplado à tomada de força do trator transfere a força motriz e amplia a rotação de saída para acionamento da bomba hidráulica. Construído com engrenagens helicoidais tratadas termicamente, está dimensionado para absorver e transferir a potência necessária para o pleno funcionamento da varredora.

15. MODELO DO TRATOR

O modelo compatível de Trator para ser acoplado a Varredora é de 65 cv Deverá o (a) COMPRADOR (A) enviar a nota fiscal do trator que será utilizado na Varredora.