

Equipamento: **COLETOR COMPACTADOR DE LIXO RECICLE CR 10 m³**

Aplicação: **Coleta de resíduos recicláveis**

Para Chassi PBT 11ton.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

Coletor novo, de fabricação nacional, com capacidade para 10 m³ de lixo compactado, teto em chapa lisa, laterais em chapa única calandrada sem emendas com espessura de 4.75 mm, descarga por painel ejetor, acionado por cilindro de dupla ação e sistema de carregamento traseiro, com mecanismo de recolhimento através de compartimento elevatório e placa de acomodação, ambos acionados hidráulicamente, por meio de dois cilindros em cada mecanismo com comando semiautomático. Todos os pontos de articulação deverão possuir bronzinas lubrificadas através de graxeiras, sistema de abertura da tampa traseira por dois cilindros sendo um em cada lateral, com sistema de travamento manual, deverá possuir também caixa coletora de chorume com capacidade de 65 litros e adicional da boca de carga com capacidade de 1,35 m³. Sinalização de acordo com as normas de trânsito, inclusive com sinalizador led, na traseira, e alerta sonoro para comunicação entre a traseira do equipamento e a cabine do motorista;

Plataforma traseira para 04 (quatro) pessoas, com corrimão superior e lateral, protetor lateral homologado conforme NBR 13853 e resolução do Contran 323/09, e demais itens de segurança conforme NBR 14599.

Taxa de Compactação: 3:1 para RSU.

Taxa de Compactação: 1:1 para lixo reciclável.

Caixa de Armazenagem

Capacidade: Deverá possuir volume real de 10 m³ de lixo compactado conforme NBR 14879, com dimensões compatíveis ao chassi de PBT 11 toneladas em que será encaroçado, **tendo largura máxima de 2200mm e comprimento máximo da caixa de armazenagem de 4000mm.**

Construção: a Caixa de Armazenagem deverá ser construída em chapas de aço SAE ASTM A36 espessura de 3/16" para laterais e fundo, livres de emendas, e espessura de 1/8" para teto, com cantos arredondados, soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo

Escudo Ejetor

Acionamento: A descarga dos resíduos deverá ser através de escudo ejetor no interior da caixa de armazenagem, acionado por cilindro hidráulico, dupla ação de 3 estágios, com o diâmetro maior de cinco polegadas (127mm).

Construção: deverá ser estruturado em perfil de aço SAE ASTM A36 (dobrados com espessura 1/4") e revestida com chapa de aço SAE ASTM A36 espessura de 1/8", soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo.

Porta Traseira

Construção: deverá ser em chapas de aço SAE ASTM A36 espessura de 3,75mm nas laterais e 1/4" (6,35mm) na praça de carga, estruturada por perfis de aço SAE ASTM A36 dobrados com espessura 1/4" (6,35mm), soldadas eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo.

Estribo: deverá possuir estribo revestido com chapa xadrez antiderrapante, com capacidade para 04 operadores, localizado a aproximadamente 500mm do solo, tendo 350 mm de profundidade por toda a largura do veículo.

Reservatório de chorume: Deverá possuir instalado sob a Praça de Carga entre a boca de descarga da Caixa de Armazenagem e a Porta Traseira, um reservatório para coletora de chorume, com capacidade para 60 litros, com um tampão roscado em cada lado do veículo para limpeza e escoamento.

Vedação: Deverá possuir sistema de vedação entre a Caixa de Armazenagem e a Porta Traseira por meio de perfis de borracha garantindo a estanqueidade durante todas as etapas de coleta e compactação do lixo.

Componentes: A Porta Traseira deverá possuir luminária acima da praça de carga com lâmpada de 55 watts, sinalizador sonoro (da parte traseira para a cabine do motorista), sinalizador led (giroflex), sinaleiras originais do veículo embutidas, situadas na parte traseira superior, garras de sustentação para os operadores.

Mecanismo de Recolhimento

O sistema deverá ser formado por dois dispositivos que através de seus movimentos sincronizados recolhem o lixo para o interior da caixa de carga.

O primeiro mecanismo deverá elevar o compartimento de carga da posição de coleta para a posição de recolhimento, onde o movimento da placa de acomodação efetuará a transferência dos detritos para o compartimento de carga. Deverá possuir dois cilindros hidráulicos de dupla ação em cada mecanismo.

Depósito de Carga Traseiro (adicional de carga)

Capacidade mínima: 1,35 m³ de lixo solto.

Construção: chapas de aço SAC 50, espessura #1/4" (6,35mm), reforçados por perfis "U", dobrados, espessura #1/4", soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo.

Distancia da borda do compartimento de carga ao solo situado entre 800 a 1000mm, sendo a coleta realizada diretamente do solo, sem a necessidade de acessar o estribo para executar a operação.

Dispositivo para basculamento de contentor metálico 1,2m³ e plástico de 1000 litros

Deverá possuir dispositivo para basculamento de contentor metálico de 1,2m³ e plástico de 1000 litros, acionado hidráulicamente, possuir sistema de fixação mecânica do contentor e capaz de efetuar a descarga do contentor automaticamente, não sendo permitida a interferência do operador para a realização do movimento giratório necessário para a descarga dos resíduos na boca de carga.

Reservatório para coleta de vidro

Deverá possuir reservatório emborrachado com capacidade para 180 litros, destinado a coleta de vidro.

Reservatório para coleta Óleo de fritura

Deverá possuir reservatório com capacidade para 200 litros, destinado a coleta de óleo. Deverá ser provido de nível, bocal de esgotamento com válvula de esfera 1.1/2, e funil de alimentação de fácil acesso incorporado ao reservatório.

Pintura

Todos os itens descritos deverão ser jateados com granalhas de aço, ficando as superfícies metálicas isentas de partículas responsáveis por focos de oxidação, ferrugem e corrosão, e receber posteriormente demãos de oxiprimer (fundo) e tinta PU.

SISTEMA HIDRÁULICO

Todo o sistema hidráulico deverá estar dimensionado para atender satisfatoriamente todas as solicitações durante o funcionamento do equipamento, trabalhando com pressões médias de 180 Kgf/cm². Deverá possuir reservatório de óleo hidráulico com capacidade para 80 litros equipado com bocal de enchimento, nível de óleo, filtro de sucção e anti-vórtice. Cilindros deverão possuir hastes cromadas e guarnições especiais para uso extremo.

Bomba Hidráulica deverá ser acoplada diretamente a tomada de força do chassi.

Blocos de comando hidráulico deverão possuir acionamento manual, por alavancas, sendo o traseiro com destravamento automático com o fim de curso dos cilindros compactadores, ciclo semi automático.

Válvula seletora para regulagem da taxa de compactação para RSU e Recicláveis.